



Ontego Customer Case

ERP-System

PROALPHA[®]

Anwender

ABUS
Kransysteme

Intralogistik-Optimierung bei Hidden Champions

Eine Ontego Kundenreferenz aus dem Maschinenbau.

Hallen- und Schwenkkransysteme vom Familienunternehmen ABUS - eine europaweite Erfolgsgeschichte. Mit Ontego optimiert der Mittelständler seine Intralogistik- und Produktionsprozesse mittels mobiler Datenerfassung am Standort in Gummersbach.

Die Kommissionierlösung ist dabei das Kernstück der mobilen Anwendung. Die Mitarbeiter erhalten Ihre Kommissionieraufträge dabei vom Ontego Leitstand. Die web-basierte Anwendung erlaubt es Disponenten, die Aufträge effektiv zu verteilen. Das sorgt für eine erhebliche Effizienzsteigerung im innerbetrieblichen Produktionsablauf. Die Datenbasis wird dabei sowohl für die mobilen Geräte als auch die Leitstand-Anwendung über den Ontego Server bereitgestellt.

Das führende ERP-System proALPHA wurde dabei über eine Webservice-Schnittstelle angebunden.

Ein Produkt von

commsult

www.ontego.de/lagerlogistik



So flexibel wie die Produktpalette von ABUS

Die Ontego Plattform und ihre besondere Stärke.

Durch vorhandene Vorlagen konnte der Aufwand für die eigentliche mobile Lösung überschaubar gehalten werden.

Der Fokus lag auf der neuen Webservice-Schnittstelle zu proALPHA sowie auf dem Leitstand für die Kommissionierplanung.

Der ROI des Gesamtprojekts wurde bereits nach 7 Monaten erreicht, ein Ergebnis der deutlichen Optimierung der Arbeitsverteilung und der schnellen, fehlerfreien Datenrückmeldung ins führende ERP-System. Flexibel und robust zugleich - Ontego Mobility bei ABUS zeigt sich von seiner anpassungsfähigen Seite, ohne dabei die Kosten aus dem Blick zu verlieren.

- ✓ **moderne Webservice-Schnittstelle zum ERP**
- ✓ **30 Geräte für Kommissionier-Lösung**
- ✓ **Leitstand-Anwendung für Auftragsdisposition**

